

NPN

New Product News

expansion

T-TURN

**Estensione linea gradi di tornitura
TT3005, TT3010 e TT3020
per inserti positivi per lavorazione di super leghe**



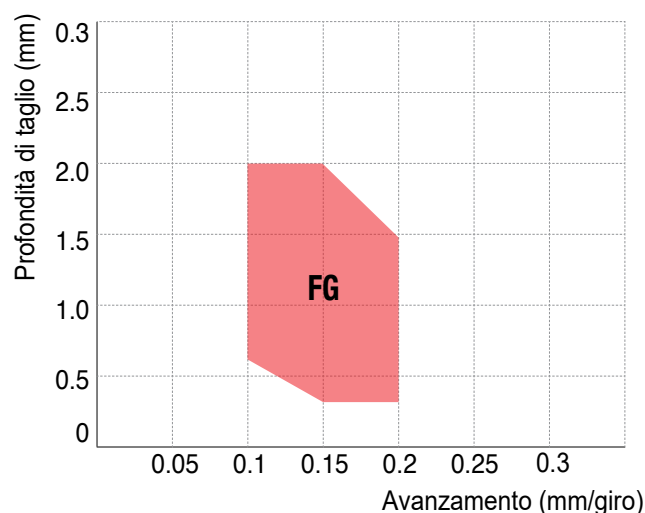
TaeguTec ha ampliato la gamma di inserti positivi con le nuove qualità TT3005, TT3010 e TT3020 per la lavorazione di superleghe resistenti al calore.

L'ampliamento di gamma comprende il rompitruciolo FG per gli inserti positivi CCMT 09, DCMT 11 e VBMT 16 dedicati alla finitura e alle medie lavorazioni.

TaeguTec dispone ora di una gamma ampliata di rompitrucioli: EA, MGS ed ET per inserti negativi, e FGS e FG per inserti positivi per la lavorazione di superleghe.

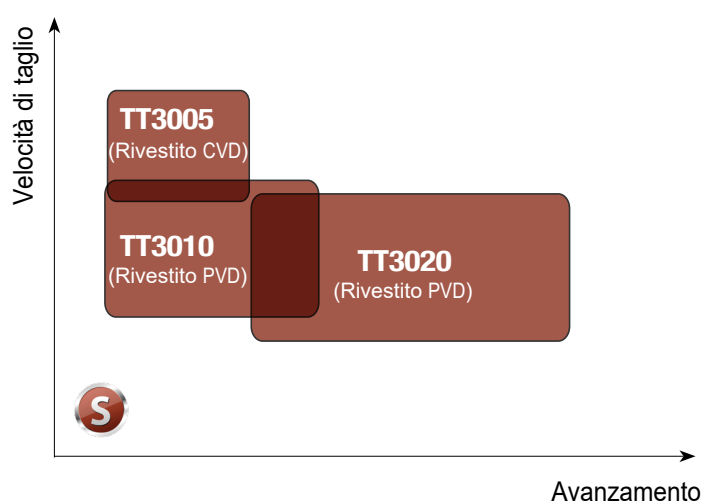
Inserti positivi

Per finitura e medie lavorazioni



- Insetto: CCMT 09T304(32.51) FG
- Velocità di taglio: 50 m/min
- Materiale: Inconel 718 (HB 340-360)

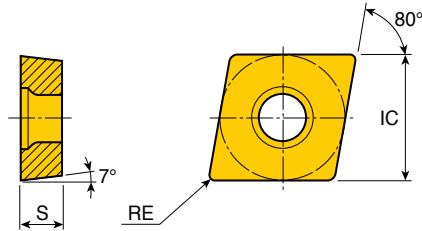
Gradi rivestiti per super leghe




Tipo	Descrizione	Rompitruciolo	Rivestito CVD	Rivestito PVD	
			TT3005	TT3010	TT3020
Negativo	CNMG 120404, 08	EA		•	•
	CNMG 120408, 12	ET		•	•
	CNMG 120408, 12	MGS	•	•	•
	CNMG 090408 (RHINOTURN)	MK		•	•
	DNMG 150604, 08	EA		•	•
	DNMG 150608, 12	ET		•	•
	DNMG 150408, 150608, 12	MGS	•	•	•
	DNMG 130508 (RHINOTURN)	MK		•	•
	SNMG 120408, 12	ET		•	•
	SNMG 120408, 12, 16	MGS		•	•
	TNMG 160404, 08, 12	MP		•	•
	VNMG 160404, 08	EA		•	•
	WNMG 080408, 12	MGS	•	•	•
	Positivo	CCMT 09T304, 08 new	FG	•	•
DCMT 11T304, 08 new		FG	•	•	•
RCMT 080300, 120400		MGS	•	•	•
VBGT 160404, 08, 12		FGS	•	•	•
VBMT 160404, 08 new		FG	•	•	•

CCMT

Inserti rombici positivi a 80° con spoglia a 7°



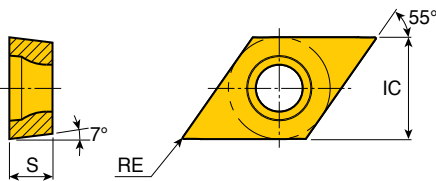
Misura	Dimensioni (mm)		
	IC	S	RE
09	9.52	3.97	0.4-0.8

Inserto	Descrizione	ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	Rivestito PVD		
				TT3010	TT3020	
 Finitura	CCMT 09T304 FG	0.4-2.0	0.10-0.20	●	●	●
	09T308 FG	0.6-2.0	0.12-0.20	●	●	●


●: Standard

DCMT

Inserti rombici positivi a 55° con spoglia a 7°



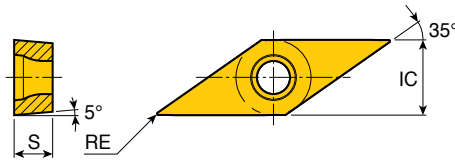
Misura	Dimensioni (mm)		
	IC	S	RE
11	9.52	3.97	0.4-0.8

Inserto	Descrizione	ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	Rivestito PVD		
				TT3010	TT3020	
 Finitura	DCMT 11T304 FG	0.4-1.5	0.10-0.20	●	●	●
	11T308 FG	0.6-1.5	0.12-0.20	●	●	●


●: Standard

VBMT

Inserti rombici positivi a 35° con spoglia a 5°



Misura	Dimensioni (mm)		
	IC	S	RE
16	9.52	4.76	0.4-0.8

Inserto	Descrizione	ap (mm)	Avanz. (mm/giro)	Rivestito PVD		
				TT3005	TT3010	TT3020
	VBMT 160404 FG	0.2-1.5	0.07-0.18	●	●	●
	160408 FG	0.4-1.5	0.10-0.18	●	●	●
Finitura						

●: Standard

Condizioni di taglio raccomandate

Dati di lavorazione per tornitura

ISO	Materiale		Condizione	Resistenza (N/mm ²)	Durezza HB	Materiale No.	Velocità di taglio Vt (m/min)		
							Rivestito		
							TT3005	TT3010	TT3020
P	Acciaio non legato, acciaio da fusione	<0.25%C	Ricotto	420	125	1			
		>=0.25%C	Ricotto	650	190	2			
		<0.55%C	Bonificato	850	250	3			
		>=0.55%C	Ricotto	750	220	4			
			Bonificato	1000	300	5			
	Acciaio basso legato e acciaio da fusione (con elementi leganti inferiori al 5%)		Ricotto	600	200	6			
			Bonificato	930	275	7			
				1000	300	8			
				1200	350	9			
	Acciaio alto legato, acciaio da fusione e acciaio da utensili		Ricotto	680	200	10			
		Bonificato	1100	325	11				
M	Acciaio inox e acciaio inox da fusione	Ferritico / martensitico	680	200	12				
		Martensitico	820	240	13				
		Austenitico	600	180	14				
K	Ghisa grigia (GG)	Ferritico		160	15				
		Perlitico		250	16				
	Ghisa nodulare (GGG)	Ferritico		180	17				
		Perlitico		260	18				
	Ghisa malleabile	Ferritico		130	19				
		Perlitico		230	20				
N	Alluminio	Non trattato		60	21				
		Trattato		100	22				
	Leghe di alluminio	≤12% Si	Non trattato		75	23			
			Trattato		90	24			
		>12% Si	Alta temperatura		130	25			
	Leghe di rame	>1% Pb	Alta lavorabilità		110	26			
			Ottone		90	27			
			Rame elettrolitico		100	28			
	Materiali non metallici		Materiali plastici, grafite			29			
			Gomma dura			30			
S	Leghe resistenti al calore	Base Fe	Ricotto		200	31	60-200	50-170	40-165
			Trattato		280	32	50-180	40-150	30-145
		Base Ni o Co	Ricotto		250	33	55-120	45-90	35-85
			Trattato		350	34	45-110	35-80	30-75
	Titanio, leghe di Titanio		Fusione		320	35	40-100	30-70	30-65
			Leghe trattate alpha+beta	Rm 400	Rm 1050	36	120-220	110-190	100-185
H	Acciaio Temprato	Temprato		55HRC	38				
		Temprato		60HRC	39				
	Ghisa in conchiglia	Fusione		400	40				
	Ghisa sferoidale	Temprato		55HRC	41				

■ Acciaio
 ■ Acciaio Inox
 ■ Ghisa
 ■ Non ferrosi
 ■ Super leghe
 ■ Acciai Temprati