

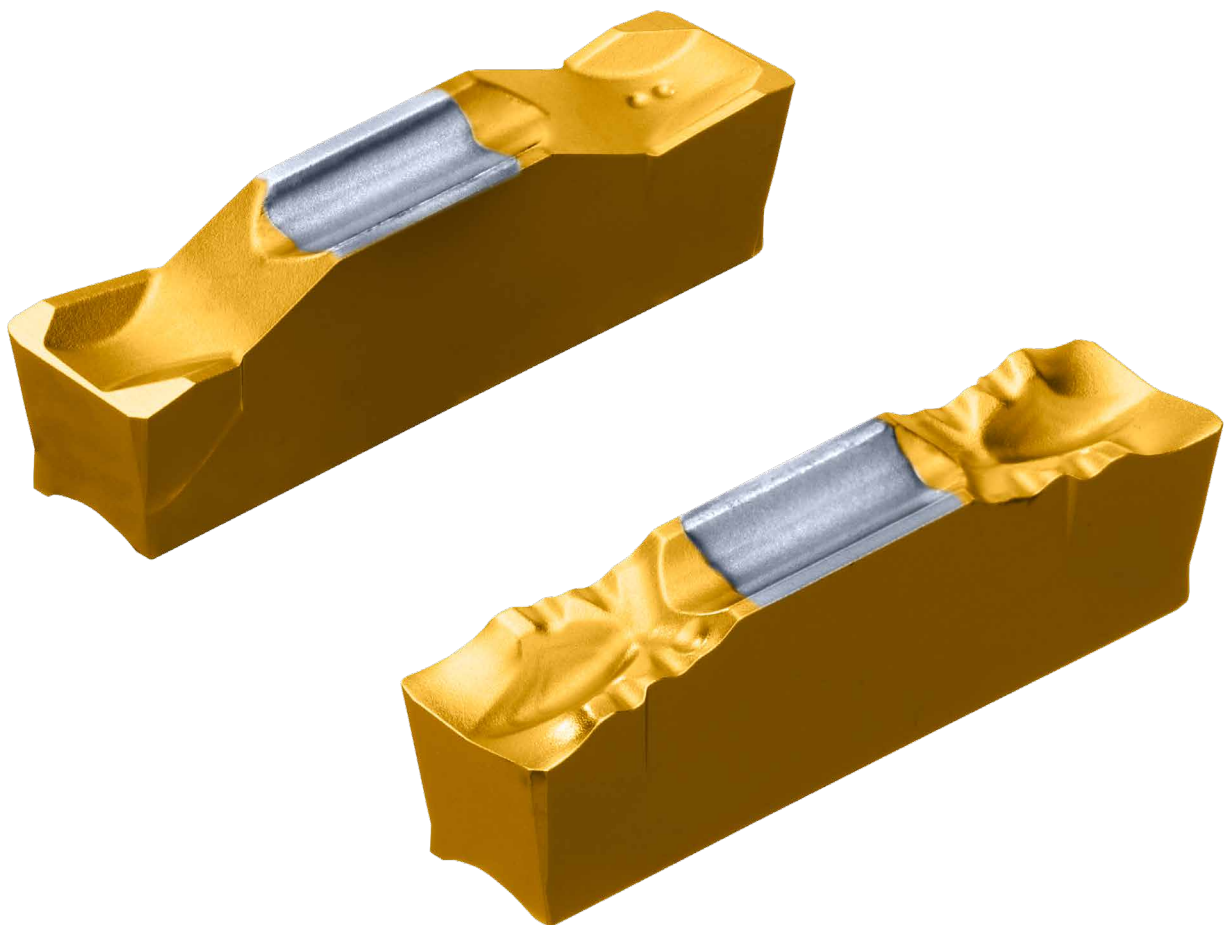
# NPN

New Product News

expansion

## RHINO GROOVE

Nuovi inserti RDC/RDJ 2 e 3 mm  
con tagliente inclinato



## TaeguTec amplia la linea RHINO-GROOVE con inserti con tagliente inclinato 6° e 15°

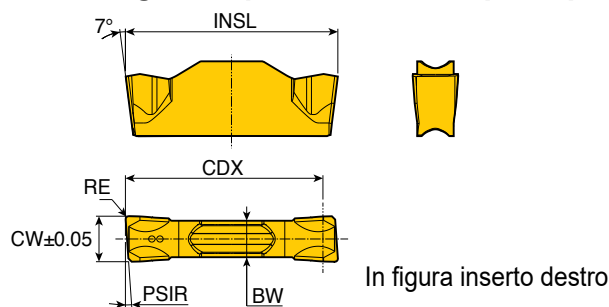
La linea RHINO-GROOVE, nota per le eccellenti prestazioni nelle operazioni di scanalatura e troncatura poco profonde, è stata ampliata con nuovi inserti RDC e RDJ bilaterali con con tagliente inclinato a 6° e 15°.

### Caratteristiche

- Tagliente inclinato a 6° e 15° per inserti bilaterali RDC 2 e 3 mm
- Tagliente inclinato a 6° e 15° per inserti bilaterali RDJ 2 e 3 mm
- Disponibile nei gradi TT9080, TT7220 e TT8020 per la lavorazione di tutti i materiali

### RDC

Inserto bilatagliante per scanalatura poco profonda con rompitruciolo tipo "C"



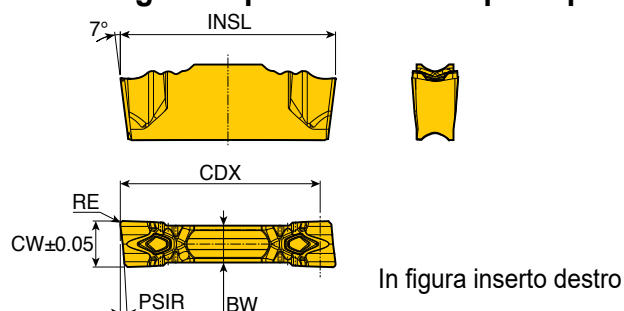
Misura	Dimensioni (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIR	CDX
<b>2 (..R)</b>	2	0.2	1.7	14	0-6	13
<b>2 RS</b>	2	0.02	1.7	13.6	15	13
<b>3 (..R)</b>	3	0.2	2.4	14	0-15	13
<b>4</b>	4	0.3	3	14	-	13
<b>5</b>	5	0.3	4	17.5	-	17

Inserto	Descrizione	Misura sede inserto	Avanzamento (mm/giro)	Grado Rivestito		
				TT9080	TT7220	TT8020
	<b>RDC 2</b>	2	0.05-0.18	●	●	●
	<b>2-6R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.04-0.14	●	●	●
	<b>2-15R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.04-0.14	●	●	●
	<b>2-15RS</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.04-0.13	●		●
	<b>3</b>	3	0.07-0.25	●	●	●
	<b>3-6R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.06-0.18	●	●	●
	<b>3-15R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.06-0.18			●
	<b>4</b>	4	0.08-0.30	●	●	●
	<b>5</b>	5	0.09-0.35	●	●	●

● : Standard

### RDJ

Inserto bilatagliante per scanalatura poco profonda con rompitruciolo tipo "J"



Misura	Dimensioni (mm)					
	CW	RE	BW	INSL	PSIR	CDX
<b>2 (..R)</b>	2	0.2	1.7	14	0-15	13
<b>2 RS</b>	2	0.02	1.7	13.6	15	13
<b>3 (..R)</b>	3	0.2	2.4	14	0-15	13
<b>3 RS</b>	3	0.02	2.4	13.6	6-15	13
<b>4</b>	4	0.3	3	14	-	13
<b>5</b>	5	0.3	4	17.5	-	17

Inserto	Descrizione	Misura sede Inserto	Avanzamento (mm/giro)	Grado rivestito		
				TT9080	TT7220	TT8020
	<b>RDJ 2</b>	2	0.05-0.18	●	●	●
	<b>2-6R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.03-0.08	●		●
	<b>2-15R</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.03-0.08	●		●
	<b>2-15RS</b> <span style="color:red">new</span>	2	0.03-0.07	●	●	●
	<b>3</b>	3	0.07-0.25	●	●	●
	<b>3-6R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.12	●	●	●
	<b>3-6RS</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.10			●
	<b>3-15R</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.12	●		●
	<b>3-15RS</b> <span style="color:red">new</span>	3	0.03-0.10	●	●	●
	<b>4</b>	4	0.08-0.30	●	●	●
<b>5</b>	5	0.09-0.35	●	●	●	

● : Standard

## Parametri di taglio consigliati

ISO	Materiale	Condizione	Carico di rottura (N/mm <sup>2</sup> )	Durezza HB	Materiale No.	Velocità di taglio Vc(m/min)		
						TT9080	TT8020 TT7220	
P	Acciaio non legato, da fusione e di facile lavorabilità	<0.25%C Ricotto	420	125	1	140-250	80-120	
		>=0.25%C Ricotto	650	190	2	130-220	80-110	
		<0.55%C Ricotto	850	250	3	90-200	70-90	
		>=0.55%C Ricotto	750	220	4	100-220	70-100	
		Bonificato	1000	300	5	70-170	40-70	
	Acciaio basso legato e da fusione (elementi leganti inferiori a 5%)	Ricotto		600	200	6	90-120	70-100
				930	275	7	80-170	50-70
		Bonificato		1000	300	8	70-130	40-60
				1200	350	9	50-120	30-50
	Acciaio alto legato, da fusione e da utensili	Ricotto		680	200	10	60-140	50-80
Bonificato			1100	325	11	50-70	30-60	
M	Acciaio inox e da fusione	Ferritico / Martensitico	680	200	12	70-170	80-120	
		Martensitico	820	240	13	60-150	60-90	
		Austenitico	600	180	14	90-180	60-90	
K	Ghisa Grigia (GG)	Ferritico		160	15	100-230		
		Perlitico		250	16	90-180		
	Ghisa sferoidale (GGG)	Ferritico		180	17	190-300		
		Perlitico		260	18	120-220		
	Ghisa malleabile	Ferritico		130	19	120-250		
		Perlitico		230	20	100-210		
S	Super leghe	Base Fe	Ricotto		200	31	40-70	
			Trattato		280	32	30-50	
		Base Ni Base Co	Ricotto		250	33	30-40	
			Trattato		350	34	15-25	
	Titanio, e leghe di Titanio	Fusione			320	35	15-30	
				Rm 400		36	90-190	
		Leghe Alpha+beta trattate	Rm 1050		37	30-60		

■ Acciaio 
 ■ Acciaio Inox 
 ■ Ghisa 
 ■ Super leghe